

Your Partner for 0/0 Solutions!

地址: 山东省青岛市黄岛区峨眉山路 396 号青岛光谷软件园 57 号楼 8 层 802 室 B 区

电话:0532-86766969, 传真:0532-86768589

# 常规1×2磁光开关用户手册

RFMS10-12NR1XX1XXX 系列



# Your Partner for **②/②** Solutions! 区 电话:0532-86766969, 传真:0532-86768589

地址: 山东省青岛市黄岛区峨眉山路 396 号青岛光谷软件园 57 号楼 8 层 802 室 B 区

#### 录 目

1.	产品概述	3
2.	技术规格	3
3.	转换控制	4
4.	应用方案	5
	4.1满足开关切换与光隔离器的双重功能	5
	4. 2 实现 2x1 光开关功能	6
	4.3 实现可重构三端口环行器功能	6
	4.4 在分插复用系统中的应用	7
5.	光开关和光纤操作规程	7
	5.1 光纤使用操作规程	7
	5.2 光纤连接头操作规程	8
	5.3 光纤连接头的匹配	8
	5.4 电气引脚使用操作规程	8
	5.5 磁光开关状态丢失现象	ç
6.	光开关产品型号说明	ç
7.	质量保证	ç
0	立口泪 <b>始</b>	1.0



Your Partner for 0/0 Solutions!

地址:山东省青岛市黄岛区峨眉山路 396 号青岛光谷软件园 57 号楼 8 层 802 室 B 区

电话:0532-86766969, 传真:0532-86768589

#### 1. 产品概述

浦芮斯光电科技有限公司的 1×2 磁光开关是一种全固态型开关,内部没有任何可移动部 件。它运用法拉第旋光效应实现对光信号的切换。通过改变施加在引脚的电控制信号,可将输 入到光纤输入端的光信号从两路光纤输出端的任何一端输出。该磁光开关为状态锁存型光开 关, 仅在切换时需要外点激励, 而无需外电维持状态。

#### 2. 技术规格

### 表一. 光学特性

技术参数	最小值	典型值	最大值	单位
波长	-	1525 ~ 1565	-	nm
插入损耗	0.55	0.8	1.1	dB
切换时间	200	-	400	μs
串扰	40	50	65	dB
可持续使用次数	30 Billions	-	-	Cycles
重复性	-	-	±0.01	dB
偏振相关损耗	-	0.1	0.2	dB
回波损耗	40	45	50	dB
最大光强	-	-	500	mW

### 表二. 电气特性

技术参数	最小值	典型值	最大值	单位
转换电压	4.75	5	5.25	V
转换电流	60	70	100	mA
脉 宽	800	1000	-	μs
重复频率	0	-	800	Hz

### 表三. 环境要求

参数	规格
工作温度	-5°C ~ +70°C
存储温度	$-40^{\circ}\text{C} \sim +85^{\circ}\text{C}$
存储湿度	5%~95% (相对湿度)



Your Partner for 0/0 Solutions!

地址: 山东省青岛市黄岛区峨眉山路 396 号青岛光谷软件园 57 号楼 8 层 802 室 B 区

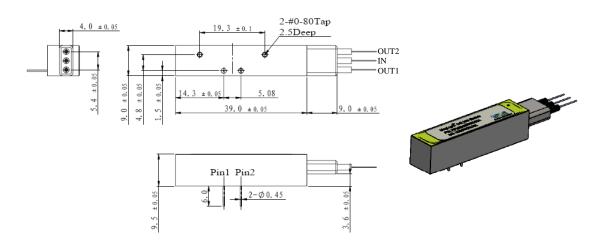
电话:0532-86766969, 传真:0532-86768589

#### 表四. 光纤端口标识 & 引脚排列

部件名称	说明
光输入端 (IN)	标签 "IN"
光输出端 1 (O1)	标签 "OUT1"
光输出端 2 (O2)	标签 "OUT2"
引脚 1	光纤末端远点
引脚 2	光纤末端近点

#### 图 1. 外观尺寸

\*\*以下为本公司该类产品标准尺寸。如需特殊尺寸,可按客户需求定制。 单位: mm



#### 3. 转换控制

光开关的转换由一个带有两个引脚的连接头来控制。引脚直径为  $0.45 \, \text{mm}$ ,长度为  $6 \, \text{mm}$ ,两个引脚的间距是  $5.08 \, \text{mm}$ ,正好是电子电路中典型引脚间距的两倍。引脚的焊接温度不可超过  $288 \, ^{\circ} \text{C}$ ,而且总的焊接时间不应超过  $10 \,$  秒。

从引脚 1 到引脚 2 输入正性的电脉冲,光开关的输入通道将和输出通道 1 连通。由于光开关工作在锁存模式,切换完毕后不需要持续的脉冲来保持状态。

图 2 表示了所需的控制信号以及相应的光信号响应,光信号相对电信号的时延约为200~400µs。

### 表五. 引脚电平及光信号输出对应说明

引脚 1	引脚 2	光输出信号
* * * *		



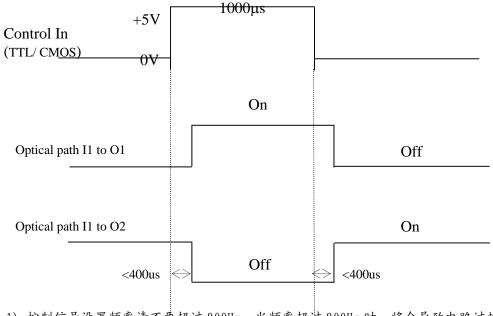
Your Partner for 0/0 Solutions!

地址: 山东省青岛市黄岛区峨眉山路 396 号青岛光谷软件园 57 号楼 8 层 802 室 B 区

电话:0532-86766969, 传真:0532-86768589

1 (Voltage=VCC)	0 (Voltage=GND)	OUT1
0 (Voltage=GND)	1 (Voltage=VCC)	OUT2

#### 图 2.控制电信号&光信号响应



注意: 1) 控制信号设置频率请不要超过 800Hz. 当频率超过 800Hz 时,将会导致电路过热。

### 4. 应用方案

本产品作为一款基于磁光技术平台的光开关,不仅能够实现通信系统中对光路的切换,而 且它可以实现一些其它的应用。在本公司的磁光开关产品系列中,1x2 可逆磁光开关(BFMS10-12NRXXX1XXX Series)可以在不改变开关状态的情况下实现光信号的双向传输。与 1x2 可逆磁 光开关相比, 常规 1x2 磁光开关工作在"准可逆模式", 它既可以工作在"1x2 模式", 又可 以工作在"2x1 模式",但是这两种工作模式不能同步进行,因此称其为"准可逆模式"。以 下为其可以实现的几种功能:

#### 4.1 满足开关切换与光隔离器的双重功能

由于法拉第旋光效应的不可逆性, 1x2 光开关兼具反向隔离性能, 在其工作于"1x2 模 式"时,激光光源从光开关的共同端输入,无论从哪一个输出端口输出,由于可能的光纤 故障或端面反射等原因而造成的后向反射光将会被光开关隔离,且相当于双极隔离器的效 果,从而有效地避免后向反射光对光源系统造成的危害。在实际系统设计中,为了保护激 光光源并防止干涉现象的出现,光开关往往需要结合隔离器一起使用:而在使用磁光开关 的场合,则可无此担心。具体请参见图 3。



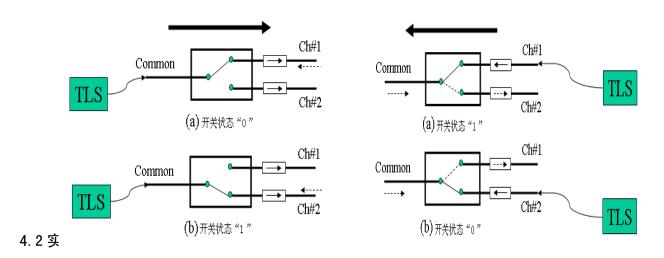
Your Partner for 0/0 Solutions!

地址: 山东省青岛市黄岛区峨眉山路 396 号青岛光谷软件园 57 号楼 8 层 802 室 B 区

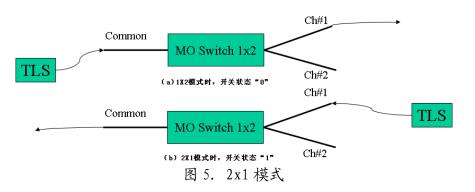
电话:0532-86766969, 传真:0532-86768589

同样地,当它工作于"2x1模式"时,它也可以为客户实现2x1光开关和双级隔离器的功能,在满足客户对光路切换的需要的同时,还能有效的避免输出端口的后向反射光对光

源系统造成的损害和干涉的出现。具体请参见图 4。



常规 1x2 磁光开关可以反向使用,即工作于 2x1 模式,但是此时与工作于 1x2 模式时的开关状态恰恰相反。具体请参见图 5。



#### 4.3 实现可重构三端口环行器功能

常规 1x2 磁光开关可以作为一个可重构三端口的环行器来使用,其环行方向是可变的。 具体使用方式请参见图 6.



Your Partner for 0/0 Solutions!

地址: 山东省青岛市黄岛区峨眉山路 396 号青岛光谷软件园 57 号楼 8 层 802 室 B 区

电话:0532-86766969, 传真:0532-86768589

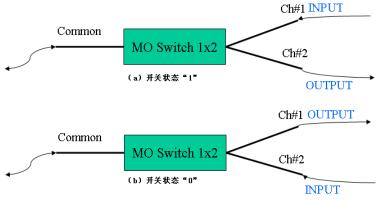


图 6. 可重构三端口环形器

#### 4.4 在分插复用系统中的应用

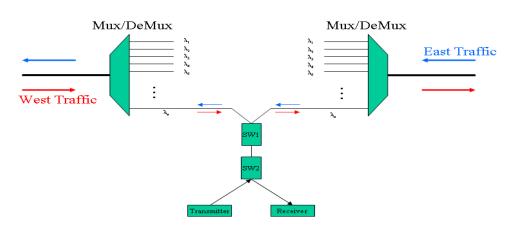


图 7. 磁光开关在 OADM 中的应用示例

当 SW1 工作在开关状态 "0",SW2 工作在开关状态 "0",此时可以在 West Traffic 方向实现信号的分插复用;当 SW1 工作在开关状态 "1",SW2 工作在开关状态 "0",此时可以在 East Traffic 方向实现信号的分插复用。由于常规的 1x2 磁光开关具备独特的可重构环行功能,因而可以使得以上系统配置中的 "Transmitter"和 "Receiver"在 West Traffic 和 East Traffic 进行切换时,无须对光纤进行重新配置。

### s. 光开关和光纤操作规程

#### 5.1 光纤使用操作规程



Your Partner for 0/0 Solutions!

地址: 山东省青岛市黄岛区峨眉山路 396 号青岛光谷软件园 57 号楼 8 层 802 室 B 区

电话:0532-86766969, 传真:0532-86768589

Telcordia 标准中规定光纤的最小弯曲半径为 35mm. 请确保不要将光纤弯曲的半径小于此 最低标准。否则将会使器件的插损增大,并且会导致光纤损坏。尤其要注意:

- 1. 请避免将器件摔落,尤其不要从光纤出纤的一端摔落,否则将会导致光纤损坏。
- 2. 请避免在有松套管的一端弯折光纤。
- 3. 请避免在有尖锐拐角及边缘处压折或弯曲光纤。
- 4. 请避免使用系带打结固定光纤。
- 5. 请避免用电烙铁碰触光纤。

#### 5.2 光纤连接头操作规程

所有的光纤连接头都带有防尘护罩。在器件不被使用的情况下,请确保盖好防尘护罩。请 使用连接头制造商提供的清洁工具擦拭暴露在外的连接头,或者使用酒精和棉签来做清洁工 具。使用酒精和棉签清洁时,用棉签蘸取少量酒精,然后用手轻弹棉签以去掉多余的酒精后再 进行清洁工作。保证棉签头潮湿即可,无需浸透。清洁时,用棉签轻拭连接头的表面以及周围 的金属箍区域。将连接头置于空气中约一分钟使其干燥,或者使用高压气枪将其吹干。在用高 压气体将其吹干时,请注意若使用不当会在连接头上留下残渣。

#### 5.3 光纤连接头的匹配

在将连接头接入之前,将两个连接头都清洁干净。在将连接头接入的过程中,任何接触到 的微小粒子都会对连接头造成永久性的损坏。

平稳地将连接头的金属箍插入到适配器中。避免让光纤头的顶端接触任何表面,如果在接 入之前意外碰到某个表面,要重新清洁后在接入。

将连接头拧紧固定,直到用手感到比较紧,或者拧到连接头制造商所标称的扭矩。注意不 要拧得过紧,这将会导致光损耗,并且会损坏连接头。

测定插入损耗,如果损耗不理想,取出连接头,重新清洁连接头的两端后再重新连接好测 定插损。如此重复直到获得比较理想的插损为止。

在将两个光纤头连接好后,需要几分钟时间来观察光信号输出的稳定性。光功率缓慢增大 或减小的变化趋势是由于残留在连接头上的酒精的缓慢蒸发造成的。继续观察直到光功率比较 稳定为止。如果损耗不理想,重新清洁连接头再连接测试。

#### 5.4 电气引脚使用操作规程

请勿弯折引脚,重复弯折引脚会导致引脚损坏,而且可能引起器件引脚焊接区域渗漏,在 高湿环境下将影响光开关的可靠性。

请勿长时间给两个引脚加电,长时间加电会引起器件过热,可能会导致烧毁器件。



Your Partner for 0/0 Solutions!

地址:山东省青岛市黄岛区峨眉山路 396 号青岛光谷软件园 57 号楼 8 层 802 室 B 区

电话:0532-86766969, 传真:0532-86768589

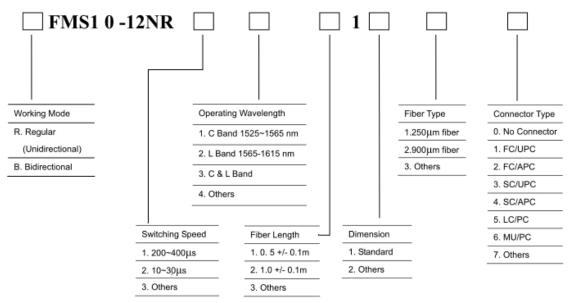
#### 5.5 磁光开关状态丢失现象

在产品的使用过程中,如果操作不当可能会引起法拉第旋转器失效的情况,从而导致磁光 开关插损变大: 10-14dB, 我们称之为磁光开关状态丢失现象。造成状态丢失现象的主要原因 是在给光开关施加驱动电脉冲时,产生的激励磁场强度没有达到光开关内的法拉第旋光晶体的 饱和磁场强度,导致入射光经过旋光晶体时不能正常响应,进而引起插损变大。主要有以下几 种原因:

- 1、所施加的激励脉冲电压低于 Spec 要求的电压底限值;
- 2、所施加的激励电脉冲的脉冲宽度太窄,小于 Spec 要求的脉宽底限值;

为了避免出现状态丢失现象,在使用光开关时,应严格按照 Spec 要求使用。当发现出现状 态丢失现象时,可先自行排查是否是以上原因造成;其后只须以一可满足 Spec 要求的电脉冲 对光开关进行正常激励,即可使该光开关恢复正常工作。如果仍无法解决,请与 Primanex 联 系。

#### 6. 光开关产品型号说明



#### 7. 质量保证

自发货之日起一年之内,该公司对产品工艺及性能上的保质期限为一年。在保质期内,一 经发现产品缺陷,本公司将有选择地进行产品返修或者调换。



Your Partner for 0/0 Solutions!

地址: 山东省青岛市黄岛区峨眉山路 396 号青岛光谷软件园 57 号楼 8 层 802 室 B 区

电话:0532-86766969, 传真:0532-86768589

以上质量保证适用于所有情况。由于错误使用、操作不当、维护保养不足、客户擅自拆装、不按本公司提供的安装操作说明、水灾火险以及其他不可抗力等因素造成的损坏不在保修 范围以内。

. 除在此所述之外, Primanex 公司不做其他任何形式的承诺,包括明确或含蓄的,但不限制具有特殊目的的买卖和合理的含蓄承诺。对数据丢失、产品耗费所造成的损失及其造成的附加损失, Primanex 公司不承担任何责任。

无论是基于合同法,民法还是其他任何的法理基础,Primanex 公司赔偿责任的有限性仍然适用。

#### 8. 产品退换

#### 在退换产品之前,请与 Primanex 公司联系。

Primanex 公司将提供产品退换号。任何退回的产品,如果其发货单上没有明确地标明本公司的产品退换号,本公司概不接受退货处理。

处在质保期内的退回产品,如果发现是由于明显的使用不当造成的损坏,客户需除承担相应的维修费用外,还要承担相关的测试及处理费用。

Primanex 公司承担回返给顾客在保修期内退回产品的运费。客户要承担将产品退换给本公司的运费。超出保质期的产品,客户需要承担一切运费。

在将产品退还给 Primanex 公司时,请尽量使用原来的包装材料。若无原有包装材料,客户要确保使用合适的包装材料以防止在运输途中对产品带来的伤害。

此手册中所有信息的技术准确性已经仔细核实。Primanex公司任何时候都保有在未通知对方的情况下修正技术上及印刷上的错误的权利。此文件中的错误及因此所引发的相关损失,本公司决无任何责任。本文件信息同样包括在内。